

BAUER GB 50

Hydraulic Grab Carrier

油圧グラブバケット

Grab System

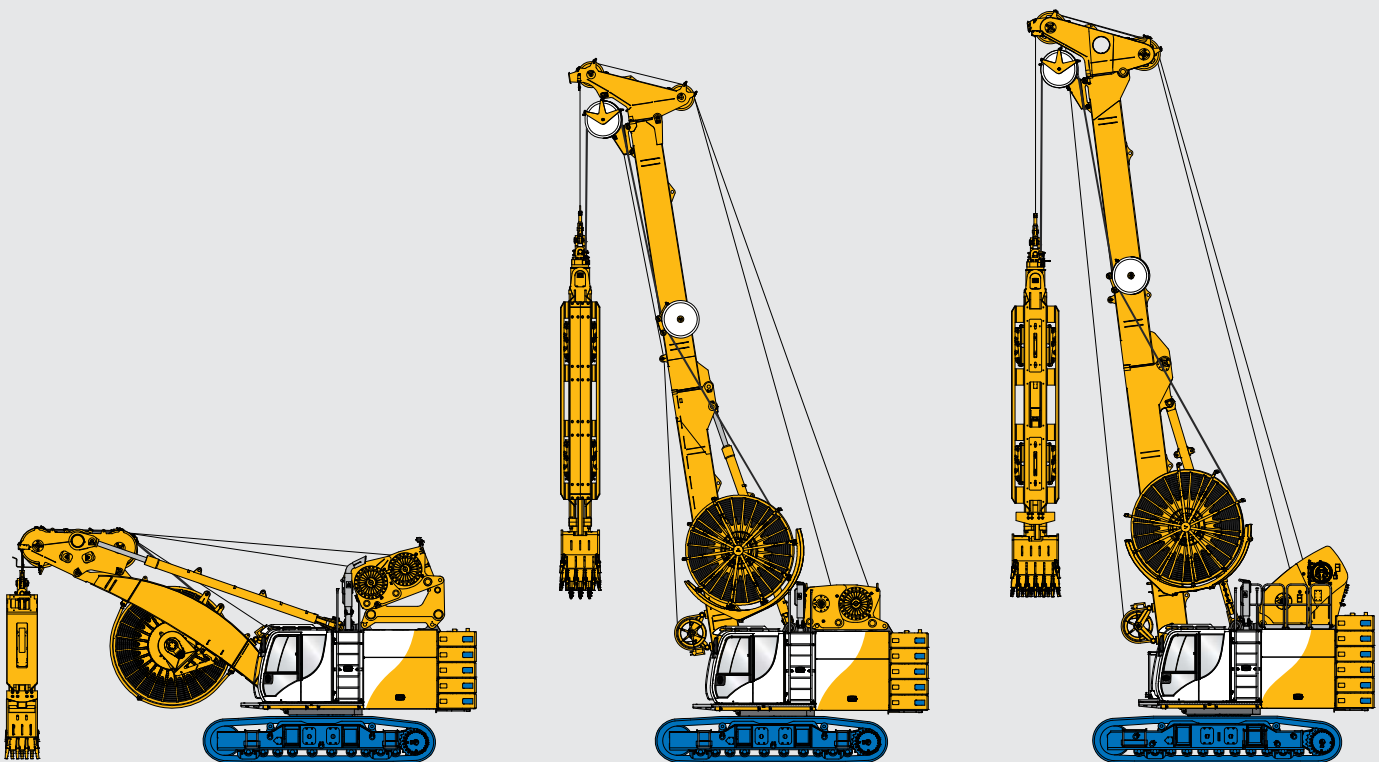


“Digging profits out of your projects”

バウアーGBシリーズは、実績のあるベースマシンと最新鋭のDHG Vグラブボディの最適な組み合わせです。新世代のGB 50は、世界中でますます複雑化するダイアフラムウォールの現場での作業をサポートする最新のモデルです。

バウアーの世界クラスのメカニカルエンジニアチームは、お客様やパートナーとの緊密な協力のもと、この定番のマシンを改良し、複雑さを最小限に抑えながら最大限の効率性を実現しました。新しいGB 50は、バウアーの定評ある信頼性の高い機械、電子及び油圧システムを完璧なバランスで搭載しており、生産性を低下させるような特別な装備は搭載していません。操作が簡単なGB 50は、お客様が求める高品質の地中連続壁を形成するのに最適です。さらに、新しいBT70ベースキャリアにより、サービスやメンテナンスがこれまで以上に容易になりました。

B-Tronicコントロールシステムなどの追加コンポーネントや、特許取得済みのフリーフォールウィッチャーやTD4ターニングデバイスなどのオプションにより、厳しい土壌条件でも予定通りに作業を進めることができます。



GB 50 低空頭

GB 50

GB 80 S

- 油圧システムを最適化した新世代ベースキャリアBT 70
- 特許取得済みのサービス・プラットフォームでサービス&メンテナンスを最適化
- GB 初の Tier 4 エンジンオプションによる CE 認証
- コンパクトな旋回半径

GB 50 油圧グラブバケット

掘削壁厚:	0.4 – 1.5 m
掘削深度:	80 m
最大巻上力:	500 kN (2 x 250 kN)*
最大フック荷重 (土壌充填含む):	28 t
重量 (グラブバケットなし):	71 t – 83 t
エンジン:	261 kW (Tier 4f – CAT C9.3) 310 kW (Stage V – CAT C9.3B)



- 1 拡幅式下部走行体 UW 95
- 2 上部旋回体 BT 70
- 3 積み重ね可能カウンターウエイト
- 4 ウインチシステム
- 5 HDSG ワインディングシステム
- 6 ダブルシリンダーキネマティックシステム
- 7 ボックスタイプブーム
- 8 ブームヘッド
- 9 回転装置
- 10 グラブバケット
- 11 グラブバケット制御システム (電気ケーブル用ウインチ)

* 250 kN : 短期運転のみ可能
230 kN : 通常運転用

スポットライト

BT 70 上部旋回体

- 地上レベル又はプラットフォームレベルから実行できる、簡単且つ安全なメンテナンス作業のための統合サービсплаットフォーム
- HSEに準拠にした上部へのアクセス梯子
- FOPSに準拠し、バックカメラ、ウインチカメラ、点滅警告灯、及び可聴式後退警告システムを備えた最新のキャビンは、すべてのHSE要件に準拠
- 最高の快適性を実現するパワーキャビン
- 操作しやすく、グラブの位置を正確に表示するインテリジェントな機器と画面レイアウト
- HSEに準拠した積み重ね可能なカウンターウエイト
- 旋回半径の減少による機動性の向上

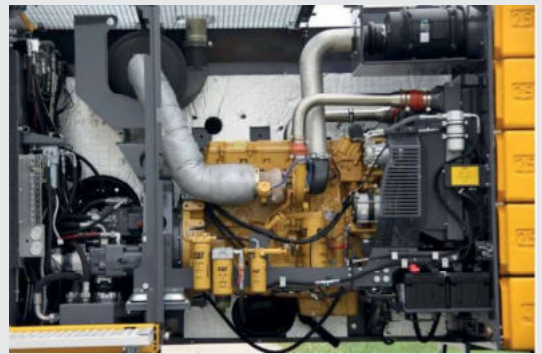


下部走行体

- 作業半径360°のソリッドパワー設計
- 油圧式クローラ幅伸縮機構装備
- 広い設置面積による安定した作業
- 高い牽引力

高性能 CAT エンジン

- 排気ガス規制に適合：Stage V / Tier 4 final
- 油圧システムの最適設計による低燃費
- 高性能防音構造による低騒音
- 世界的なCATサービスパートナーネットワーク



最終検査及びテスト走行

- 総合的なパワーテストプログラム
- すべての主要機能の最適な調整と校正
- 熱伝導率試験
- ノイズエミッション測定
- 電磁適合性試験

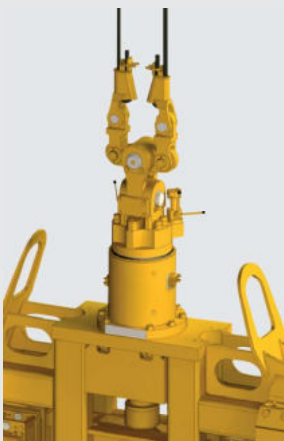
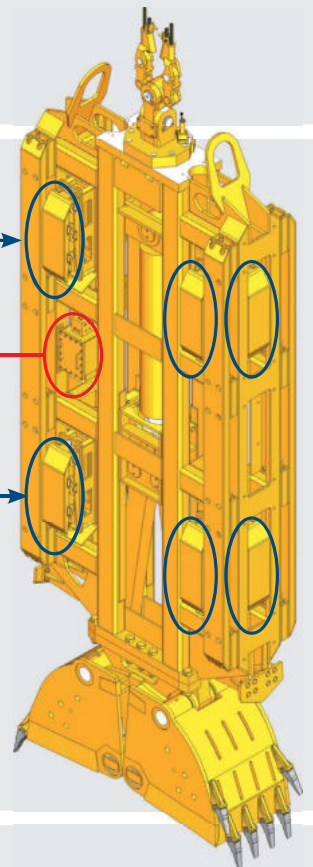


ウインチシステム

- 高い有効ラインプルとライン速度
- 荷重区分 M6 / L3 / T5、重負荷連続運転用
- ドラムとローププレッシャーローラーに特殊な溝加工により、ワイヤーロープの摩耗を低減
- 輸送が容易なピン接続
- オイルチェックが容易な透明リング
- フリーフォール用ウインチ2基又はリフティング用ウインチ2基を装備可能
- 2つのフリーフォールウインチと組み合わせたフリーフォール自動モード（オプション）

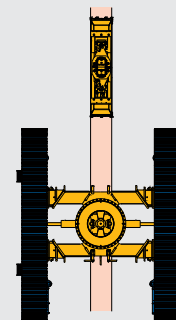
グラブバケット制御システム

- 頑丈な電気ケーブルによる、グラブからキャビンオペレータへのオンラインデータ転送
- 掘削中の壁面トレンチの連続モニタリングと垂直度調整
- 関連データの収集、処理及び視覚化
- 故障診断とメンテナンスサービス
- 高解像度10.4インチカラーディスプレイを備えたB-Tronicシステム
- 掘削完了後、別個の調査によりトレンチの偏差を最終測定

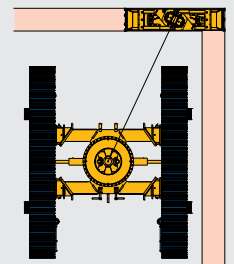


回転装置 TD 4

- GB 50 は最小溝幅600 mmまでのグラブで旋回装置を操作が可能
- GB 50のコントロールレバーで旋回機能を簡単に操作
- コーナーパネルや狭い場所での作業時の操作性が向上
- 非対称な歯配置によるマイナスの影響を補正
- 硬い土壌での生産性が向上



TD 4, 90度



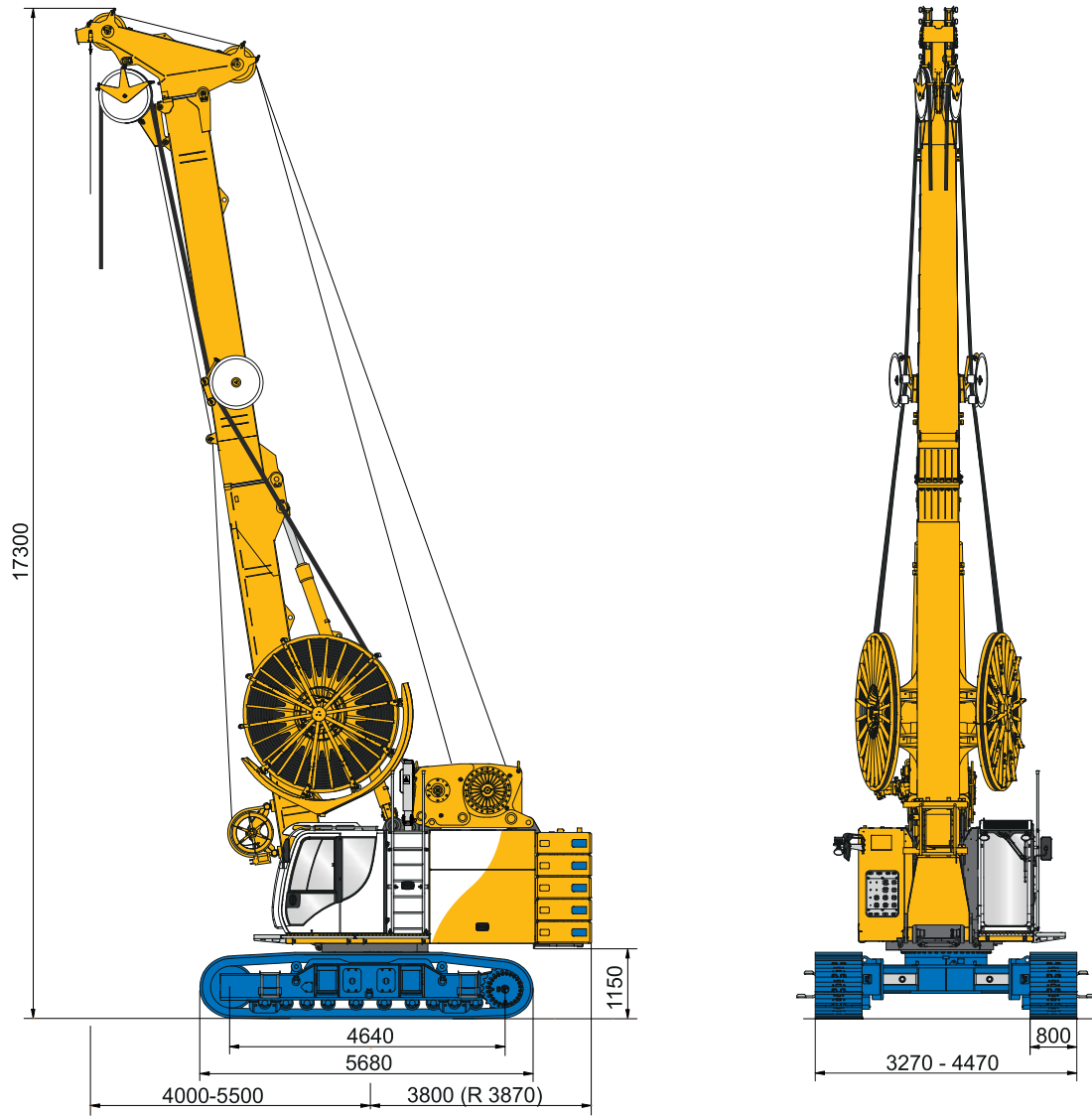
TD 4, 25度



GB 50

最大フック荷重	28 t	
最大巻上力	500 kN	
システム圧力	350 bar	
メインポンプ最大流量	2 x 210 l/min + 130 l/min	
最大掘削深度	80 m	
ベースマシン	BT 70 D	
エンジン	CAT C9.3	CAT C9.3B
定格出力 ISO 3046-1	261 kW @ 1,800 rpm	310 kW @ 1,800 rpm
エンジン	EU 2016/1628	Stage IV
排ガス規制	EPA/CARB	Tier 4 final
		Stage V
		Tier 4 final
軽油タンク容量	730 l	
最大周囲温度 (フルパワー時)	45 °C	
音圧レベル (キャビン内) (EN 791, Annex A)	LPA 80 dB (A)	
音響パワーレベル (2000/14/EG u. EN 791, Annex A)	LWA 110 dB (A)	
メインウインチ		
巻上ウインチ - 2 ユニット	M6 / L3 / T5	
ラインプル (1層) 有効	250 kN*	
ロープ径	28 mm	
最大ロープ速度	80 m/min	
フリーフォールウインチ - 2 ユニット	M6 / L3 / T5	
ラインプル(1層) 有効	250 kN*	
ロープ径	28 mm	
最大ロープ速度	77 m/min	
クローラ	UW 95	
クローラタイプ	B 7	
牽引力	730 kN	

* 250 kN : 短期運転のみ可能
230 kN : 通常運転用



寸法

最大高さ	17,300 mm
クローラー長	5,680 mm
クローラー幅	3,270 - 4,470 mm
グラブ中心から旋回中心まで	4,000 - 5,500 mm
後方作業半径	3,870 mm

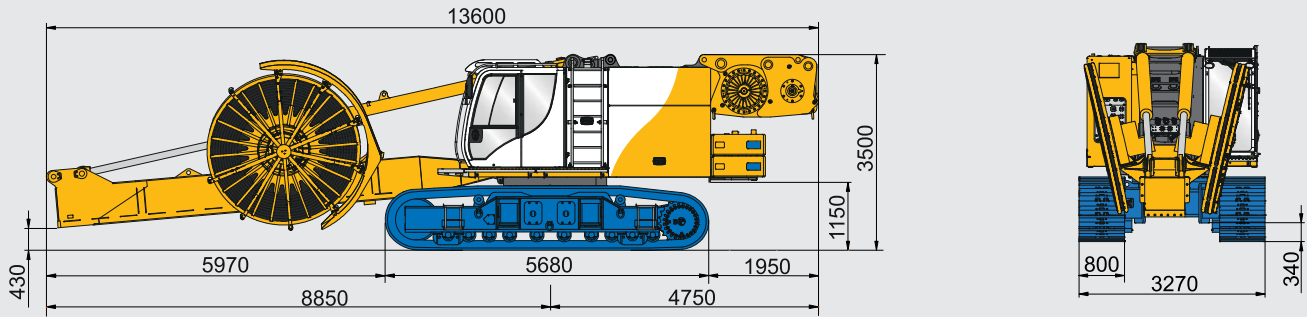
輸送データ：寸法と重量

G = 重量(t)
B = 幅、全体 (mm)

重量は概算値です。オプション装備により、全体の重量と寸法を変更する場合があります。

ベースマシン

G = 60 t

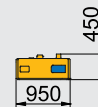
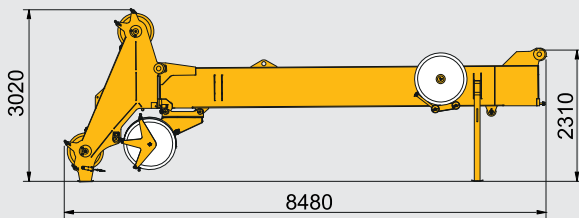


マストとカウンターウエイト

G = 4.4 t B = 850

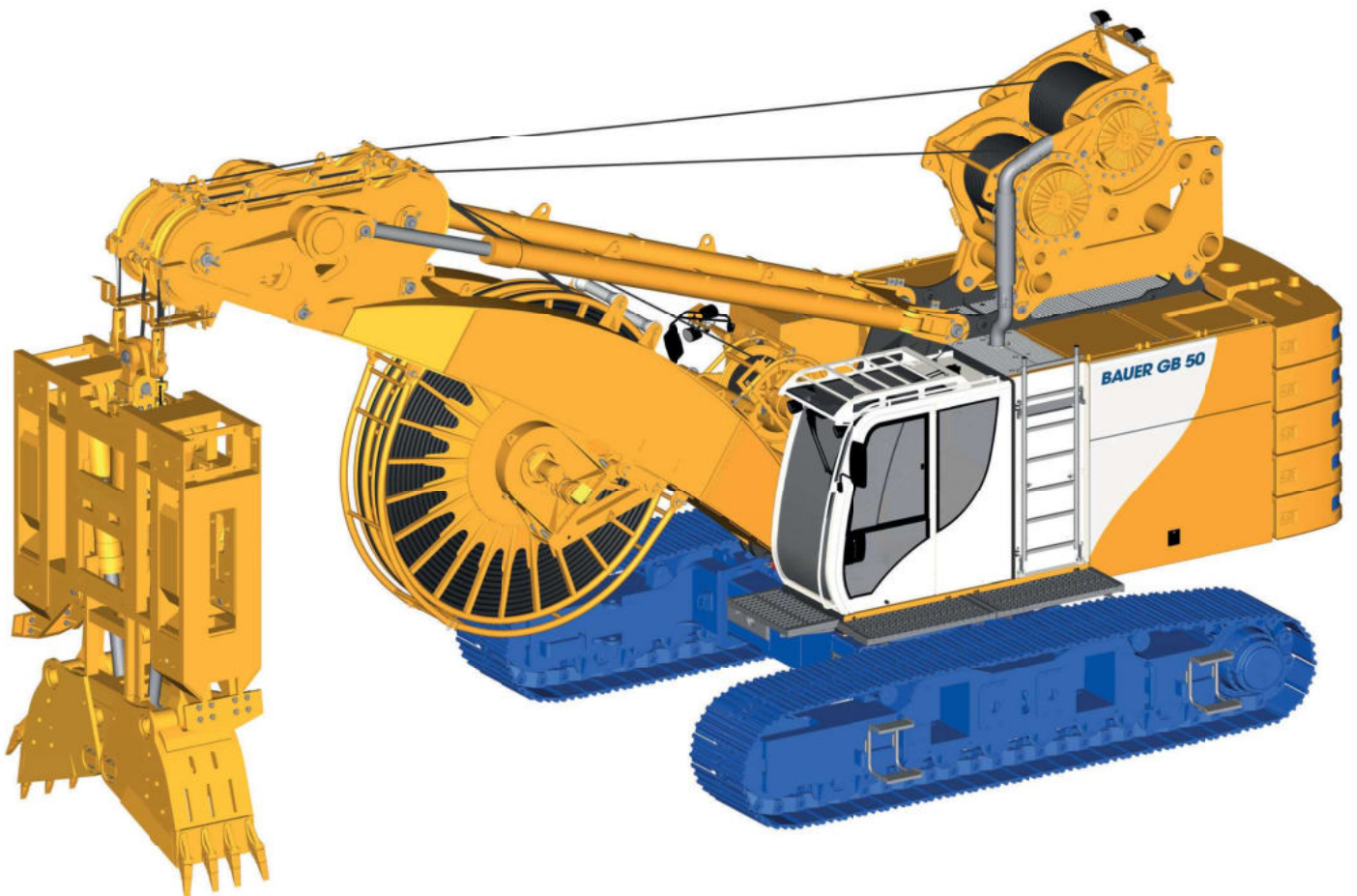
**G = 0.25 t
B = 1100**

**G = 5 x 4.9 t
B = 3000**



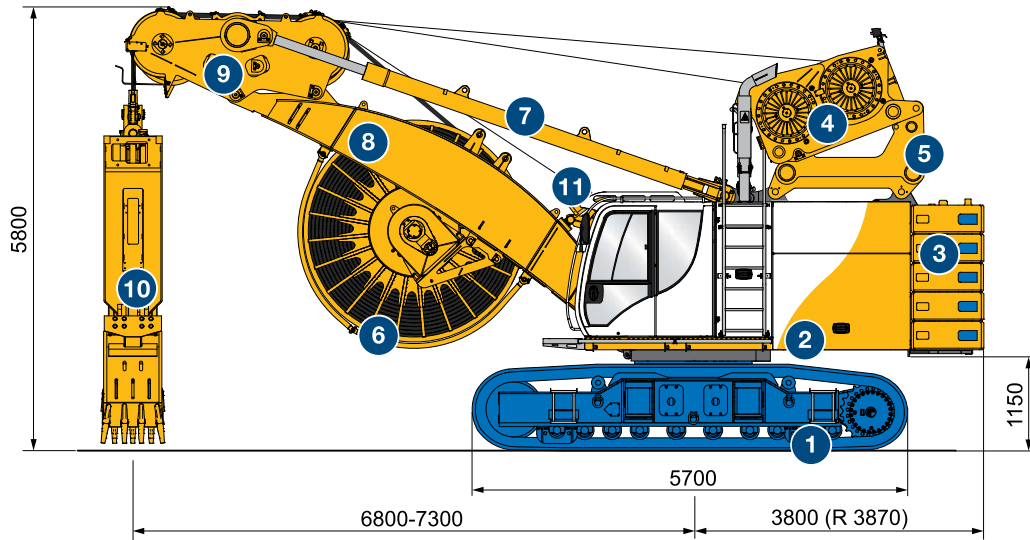
GB 50 低空頭

- 狭隘な現場向け
- 機械高さ 5.8 m
- GB 50のオプションとして利用可能
- 同じベースマシンとHDSGホース巻取りシステムにより、GB 50からGB 50低空頭への変換が容易
- DHG/LT ターン装置付き低空頭用グラブ



GB 50 低空頭

掘削壁厚:	800 – 1,200 mm
掘削深度:	50 m
最大巻上力:	360 kN
最大吊り荷重 (土壌充填を含む):	20 t (Rocker system)
重量 (グラブバケットなし):	83 t
高さ:	5,800 mm – 6,500 mm



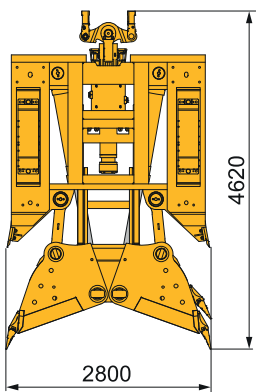
- | | |
|------------------------------|------------------------------------|
| 1 クローラ幅伸縮機構付
下部走行体 UW 95* | 7 ダブルシリンダー・キネマティック・システム* |
| 2 上部旋回体 BT 70D* | 8 HDSG搭載ブーム |
| 3 積み重ね可能なカウンターウエイト* | 9 ブームヘッド |
| 4 ウインチシステム* | 10 DHG LT グラブ |
| 5 ウインチアダプター | 11 グラブコントロールシステム
(電気ケーブル用ウインチ)* |
| 6 HDSG 巻上システム* | |

仕様

GB 50 低空頭

最大フック荷重 (ロッカーシステム)	20 t
最大巻上力	360 kN
システム圧力	350 bar
メインポンプ最大流量	2 x 210 l/min + 130 l/min
掘削深度	50 m
ベースマシン BT 70 D & クローラ UW 95 – GB 50 仕様：6 ページ参照	
メインウインチ 2 個 (オプション：2 x ホイスティングウインチ 又は 2 x チゼリングモード用フリーフォールウインチ)	
ラインプル(1st layer) 有効 / 公称	180 kN / 250 kN
ロープ径	28 mm
最大ライン速度	77 m/min

* GB 50標準コンポーネント。5,8,9及び10のみ低空頭仕様に対応可能



DHG LT (TD 4回転装置オプション付き)

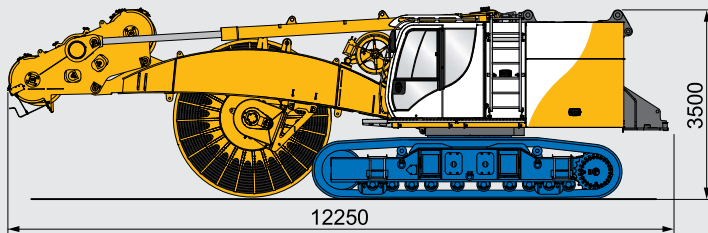
幅	800 mm	1,000 mm	1,200 mm	1,500 mm (お問合わせ)
体積	0.72 m ³	0.9 m ³	1.08 m ³	1.35 m ³
土壌重量	1.44 t	1.8 t	2.16 t	2.7 t
輸送重量	13.53 t	16.6 t	16.94 t	19.38 t
重量 (充填時)	14.97 t	18.4 t	19.1 t	22.08 t

DHG LT グラブは低空頭用に設計されました。高さ4.62 mにはTD4回転装置（オプション）が含まれ、グラブシリンダーは2 x 450 kNです。オプションとして、4つのステアリングフラップを短いグラブ本体に組み込むことができます。

輸送データ

ベースマシン (カウンターウエイトなし)

G = 51.5 B = 3,270



カウンターウエイト

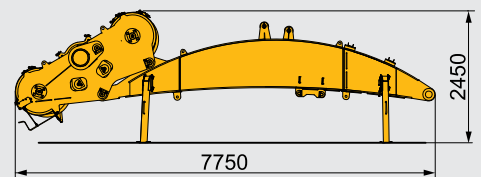
G = 5 x 4.9

G = 24.5



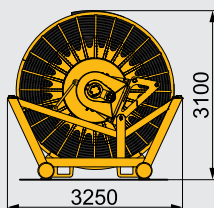
G = 7.5

B = 2,000



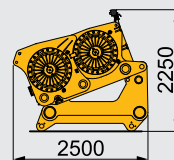
HDSG (輸送ラック含む)

G = 4.1 B = 1,900



ウインチ & ウインチアダプター

G = 4.6 B = 1,700



G = 重量 (t)
B = 幅, 全体 (mm)

重量は概算値です。オプション装備により、全体の重量と寸法を変更する場合があります。



グローバルネットワーク



サービス



機器



トレーニング

International Service Hotline

+800 1000 1200* (freecall)

+49 8252 97-2888

BMA-Service@bauer.de

* Where available

24/7



BAUER Maschinen GmbH
BAUER-Strasse 1
86529 Schrobenhausen
Germany
Tel.: +49 8252 97-0
bma@bauer.de
www.bauer.de

設計の進展と生産工程等の改善により、仕様や材料が予告なく変更、または更新されることがあります。
イラストにはオプションの機器が含まれる場合や、全ての形状が含まれていない可能性があります。
これらのデータおよび技術データは、表示上の情報としてのみ提供され、エラーおよび誤植等はご了承ください。